

FICHA TÉCNICA **SILVER ALU ENGRAVE - H100E - G74B**
CODIGO PRODUCTO: **E03121A**

Frontal: SILVER ALU ENGRAVE

Material especial laminado a base de aluminio, indicado para embossing y debossing "profundo", de tipo tridimensional.
Se recomienda el uso de tintas específicas para impresión en superficies de bajo nivel de absorción y fijación.

** Leer atentamente la información añadida de uso y manipulación.*

Gramaje:	185	gr/m ²	ISO 536
Espesor:	125	µm	ISO 534

Adhesivo: H100E

Hot Melt permanente especial de altas prestaciones, diseñado para el etiquetado de botellas de vidrio de vino, aceites y licores.

Excelente transformabilidad.

Proporciona una buena adhesión también en superficies frías y con ligera condensación, utilizando sistemas de etiquetado adecuados.

Ofrece una muy buena resistencia en cubitera con hielo.

Tack:	> 15	N/25mm	FTM9 (Vidrio)
Peel (20 min.):	> 18	N/25mm	FTM1 (Vidrio)
Cohesión:	Medio/Alta		FTM8 (Inox)

Soporte: G74B

Papel glassine supercalandrado blanco

Gramaje:	74	gr/m ²	ISO 536
Espesor:	66	µm	ISO 534
Transparencia:	> 45	%	DIN 53147

Producto fabricado con papeles certificados FSC® - Lic. C164660 - Cert. n° INT-COC-001611

Información añadida:

El aluminio puede sufrir rasguños y marcas irreversibles; se recomienda trabajar en condiciones de máxima limpieza de la maquinaria y manejar el material con atención. Si la superficie de etiquetado no es plana es indispensable comprobar previamente el resultado de aplicación de la etiqueta. Este producto no está indicado para realizar etiquetas para contenedores de diámetro reducido y collarines.

Se recomienda que los troqueles, matrices y demás herramientas sean adecuados para el converting de este tipo de material. La aplicación automática de la etiqueta tiene que ser comprobada de forma cuidadosa, evitando rodillos de avance pequeños y estrechos y para averiguar el efecto del embossing y debossing en el release del papel siliconado.

Los valores de adhesión se refieren a ensayos sobre vidrio limpio y seco, en condiciones estándar de 23°C y 50% H.R. La resistencia en cubitera con agua y hielo se determina con etiquetas sin imprimir, transcurridas 48 horas desde la aplicación en botellas limpias. Las condiciones y sistemas de etiquetado en presencia de condensación se tienen que comprobar previamente, para evaluar el resultado final de la aplicación. Mantener el material en condiciones de temperatura y humedad constantes, de aproximadamente 20-25°C y 40-50% H.R. (indicación FINAT), evitando la exposición a fuentes de calor y a la luz directa del sol.

Solamente los productos señalados como tales en este documento, se pueden considerar como certificados