

FICHA TÉCNICA **MUSA DIAMOND SUPER WHITE - H100E - G74B**
CODIGO PRODUCTO: **E01430A**



Frontal: MUSA DIAMOND SUPER WHITE

Papel con un alto grado de blancura y con gofrado "romboidal",
húmedo-resistente y antimoho.
Producto pensado para la realización de etiquetas de vinos, licores y
otras especialidades de alimentación.

Gramaje:	90	gr/m ²	ISO 536
Espesor:	114	µm	ISO 534

Adhesivo: H100E

Hot Melt permanente especial de altas prestaciones, diseñado para
el etiquetado de botellas de vidrio de vino, aceites y licores.
Excelente transformabilidad.
Proporciona una buena adhesión también en superficies frías y con ligera
condensación, utilizando sistemas de etiquetado adecuados.
Ofrece una muy buena resistencia en cubitera con hielo.

Tack:	> 15	N/25mm	FTM9 (Vidrio)
Peel (20 min.):	> 18	N/25mm	FTM1 (Vidrio)
Cohesión:	Medio/Alta		FTM8 (Inox)

Soporte: G74B

Papel glassine supercalandrado blanco

Gramaje:	74	gr/m ²	ISO 536
Espesor:	66	µm	ISO 534
Transparencia:	> 45	%	DIN 53147

Producto fabricado con papeles certificados FSC[®] - Lic. C164660 - Cert. n° INT-COC-001611

Información añadida:

Este producto no está indicado para realizar collarines o etiquetas para contenedores de diámetro reducido. Se recomienda que los rollos vayan con las etiquetas bobinadas por fuera. Los valores de adhesión se refieren a ensayos sobre vidrio limpio y seco, en condiciones estándar de 23°C y 50% H.R. La resistencia en cubitera con agua y hielo se determina con etiquetas sin imprimir, transcurridas 48 horas desde la aplicación en botellas limpias. Las condiciones y sistemas de etiquetado en presencia de condensación se tienen que comprobar previamente, para evaluar el resultado final de la aplicación. Mantener el material en condiciones de temperatura y humedad constantes, de aproximadamente 20-25°C y 40-50% H.R. (indicación FINAT), evitando la exposición a fuentes de calor y a la luz directa del sol.

Solamente los productos señalados como tales en este documento, se pueden considerar como certificados FSC[®]