

FICHA TÉCNICA **VESTA WHITE PREMIUM - H100E - G74B**  
CODIGO PRODUCTO: **E01310A**



**Frontal: VESTA WHITE PREMIUM**

Papel blanco gofrado tipo "martelé", húmedo-resistente y antimoho.  
Producto pensado para la realización de etiquetas de vinos, licores y otras especialidades de alimentación.

|          |     |                   |         |
|----------|-----|-------------------|---------|
| Gramaje: | 90  | gr/m <sup>2</sup> | ISO 536 |
| Espesor: | 122 | µm                | ISO 534 |

**Adhesivo: H100E**

Hot Melt permanente especial de altas prestaciones, diseñado para el etiquetado de botellas de vidrio de vino, aceites y licores. Excelente transformabilidad. Proporciona una buena adhesión también en superficies frías y con ligera condensación, utilizando sistemas de etiquetado adecuados. Ofrece una muy buena resistencia en cubitera con hielo.

|                 |            |        |               |
|-----------------|------------|--------|---------------|
| Tack:           | > 15       | N/25mm | FTM9 (Vidrio) |
| Peel (20 min.): | > 18       | N/25mm | FTM1 (Vidrio) |
| Cohesión:       | Medio/Alta |        | FTM8 (Inox)   |

**Soporte: G74B**

Papel glassine supercalandrado blanco

|                |      |                   |           |
|----------------|------|-------------------|-----------|
| Gramaje:       | 74   | gr/m <sup>2</sup> | ISO 536   |
| Espesor:       | 66   | µm                | ISO 534   |
| Transparencia: | > 45 | %                 | DIN 53147 |

Producto fabricado con papeles certificados FSC® - Lic. C164660 - Cert. nº INT-COC-001611

**Información añadida:**

**Este producto no está indicado para realizar collarines o etiquetas para contenedores de diámetro reducido. Se recomienda que los rollos vayan con las etiquetas bobinadas por fuera.** Los valores de adhesión se refieren a ensayos sobre vidrio limpio y seco, en condiciones estándar de 23°C y 50% H.R. La resistencia en cubitera con agua y hielo se determina con etiquetas sin imprimir, transcurridas 48 horas desde la aplicación en botellas limpias. Las condiciones y sistemas de etiquetado en presencia de condensación se tienen que comprobar previamente, para evaluar el resultado final de la aplicación. Mantener el material en condiciones de temperatura y humedad constantes, de aproximadamente 20-25°C y 40-50% H.R. (indicación FINAT), evitando la exposición a fuentes de calor y a la luz directa del sol.

*Solamente los productos señalados como tales en este documento, se pueden considerar como certificados FSC®*