

SCHEDA TECNICA **SILVER ALU ENGRAVE - H100E - G74B**
CODICE PRODOTTO: **E03121A**

Frontale: SILVER ALU ENGRAVE

Materiale speciale laminato base alluminio, indicato per embossing e debossing "profondo", tipo tridimensionale.
Si raccomanda l'uso di inchiostri specifici per stampa su superfici con basso livello di assorbimento e di testare previamente la stampa.
* Leggere attentamente le informazioni aggiuntive per uso e trasformazione.

Grammatura:	185	gr/m ²	ISO 536
Spessore:	125	µm	ISO 534

Adesivo: H100E

Hot Melt permanente con alte prestazioni, sviluppato per l'etichettatura su bottiglie di vetro per vino ed olio. Ottima trasformabilità.
Permette una buona adesione anche su superfici con leggera condensa e fredde, utilizzando sistemi di etichettatura adeguati.
Fornisce una ottima resistenza nel secchiello con ghiaccio.

Tack:	> 15	N/25mm	FTM9 (Vetro)
Peel (20 min.):	> 18	N/25mm	FTM1 (Vetro)
Coesione:	Media		FTM8 (Inox)

Supporto: G74B

Carta glassine supercalandrata bianca

Grammatura:	74	gr/m ²	ISO 536
Spessore:	64	µm	ISO 534
Trasparenza:	> 45	%	DIN 53147

Prodotto fabbricato con carte certificate FSC® - Lic. C164660 - Cert. n° INT-COC-001611

Informazioni aggiuntive:

L'alluminio può soffrire graffiature o marcature irreversibili; si raccomanda quindi di lavorare in condizioni di massima pulizia delle macchine e di maneggiare il materiale con attenzione. Se la superficie di etichettatura non è perfettamente piana è indispensabile testare previamente il risultato di applicazione dell'etichetta.

Si raccomanda l'uso di fustelle, matrici ed eventuali altri utensili indicati per il convertiting di questo tipo di materiale. L'applicazione automatica dell'etichetta deve essere testata attentamente, evitando rulli di rinvio particolarmente stretti e per verificare l'effetto dell'embossing/debossing sui valori di rilascio.

I valori di adesione fanno riferimento a tests su vetro pulito ed asciutto, in condizioni standard di 23°C e 50% H.R. La resistenza nel secchiello con acqua e ghiaccio viene testata su etichette non stampate, trascorse 48 ore dall'applicazione su bottiglie pulite ed asciutte. Le condizioni e sistemi di etichettatura in presenza di umidità e condensa debbono essere verificati previamente, per valutare il risultato finale di applicazione. Mantenere il materiale in condizioni di temperatura e umidità costanti, di approssimativamente 20-25°C e 40-50% H.R. (indicazioni FINAT), evitando l'esposizione a fonti di calore e alla luce diretta del sole.

Solamente i prodotti indicati come tali in questo documento, sono certificati FSC®